



ОПТИМИЗАЦИИ В ПРОЦЕСА НА ПРОБОВЗЕМАНЕ И ПРОБОПОДГОТОВКА В РУДНИК „ЕЛАЦИТЕ“

Богомил Георгиев – b.georgiev@ellatzite-med.com
инж. Петрослав Петров – p.t.petrov@ellatzite-med.com
инж. Никола Минковски – n.minkovski@ellatzite-med.com
Константин Куртев - k.kurtev@itrservices.eu

OPTIMIZATION OF THE PROCEDURE FOR TAKING AND PREPARING DRILLHOLE SAMPLES FROM “ELLATZITE” MINE

Bogomil Georgiev – b.georgiev@ellatzite-med.com; Petroslav Petrov, Dipl. Eng. – p.t.petrov@ellatzite-med.com; Nikola Minkovski, Dipl. Eng. – n.minkovski@ellatzite-med.com; Konstantin Kurtev - k.kurtev@itrservices.eu

ABSTRACT

The “Ellatzite” mine has been using the same procedure for taking and preparing drillhole samples for years. The quest to improve it led to the development of new digital system that will manage the data from each sample, from taking it on the field to analyzing it in the chemistry laboratory. This makes it more convenient for all parties involved to access and exchange information, as well as reduce any potential technical errors. The system was designed to replace the paper documentation used before, with an online database.

This paper shows how the system was developed and integrated into the day to day workflow.

Въведение

Опробването и пробоподготовката са едни от основните дейности в един рудник. Затова е важно те да бъдат извършени по съвременен метод, за да се улесни максимално работата и да се избегнат потенциални технически грешки. В рудник „Елаците“ тази процедура е останала непроменена в продължение на години. Досегашният метод се е основавал на старяла технология, която използва хартиена документация. През 2019 година започна въвеждането на нова система за оптимизация на опробването и пробоподготовката. Целта на новата система е да подобри работната дейност като осигури централизация на цялата информация и синхронизация на всички поредни номера на преби. За целта бяха създадени две уеб програми, които да съхраняват информацията, генерирана при процеса на опробване, както и мобилно приложение, което да се използва на терен. С въвеждането на новата система се улесни комуникацията между отдел „Геологки“ и „Химическа лаборатория“. Това сведе и техническите грешки до минимум. Този доклад засяга разработването и внедряването на новата система.

Видове преби

По време на ежедневната работа в рудник „Елаците“ се вземат/създават няколко основни вида преби:

- Основни преби
- Групови преби
- Контролни преби.

Всички преби се обработват в звено „Проборазделна“ и след това се изпращат на „Химическа лаборатория“ за анализ. При обработката на всяка една преба, с изключение на контролните преби, се оставя дубликат, който при необходимост да бъде ползван впоследствие. Най-голям дял от общия брой преби се състои от основните пробите, които се вземат ежедневно от шлама на експлоатационни сондажи. Поредните им номера започват от първи номер на всеки работен хоризонт, затова номера на пребата винаги е свързан с номер на съответния хоризонт. От основните преби впоследствие се



създават останалите два вида преби (групови и контролни). Всяка една от основните преби се включва в групова преба, като за целта се използва материалът, оставен като дубликат. Дубликатните преби се смесват по предварително определена схема, изготвена от отдел „Геоложки“. Контролните преби се създават от дубликатите на основните преби и служат за контрол на анализа в „Химическа лаборатория“. Поредността на клиентските номера е различна за основните, груповите и контролните преби.

Досегашна методика

Досегашният процес е започвал на терен с вземане на преба от шлама на съответния сондаж. Всяка взета преба е получавала предварително подгответа хартиена бележка с информация за поредния номер на пребата за съответния работен хоризонт и номер на хоризонта. След опробването на терен пребите са се предавали на звено „Проборазделна“, където са се обработвали за изпращане към „Химическа лаборатория“ за анализ. След като дадена преба е била обработена тя и нейният дубликат са се поставяли в пликове, на които ръчно се е надписвала информация относно индивидуалния номер на сондажа, работен хоризонт, както и отделен пореден номер, който да бъде използван от „Химическа лаборатория“ (клиентски номер). Преди изпращането на пребите към „Химическа лаборатория“ се е създавал протокол и заявка за анализ, в които се пояснява за какви химични елементи е необходимо да се извърши анализ. Информация за поредните номера на пребите и датата на опробване са били записвани в хартиен журнал, който е съхранявал цялата информация за всички сондажи от всеки работен хоризонт.

Процедурата по създаването на групови преби е започвала в отдел „Геоложки“, където са се създавали пребите във вече съществуваща база данни на отдела. След това се е изготвял и разпечатвал списък, в който се е записвало кои основни преби към коя групова преба принадлежат. С помощта на гореспоменатия журнал са се отделяли дубликатите на основните преби от архива и са се смесвали до получаване на една преба. За всяка една основна преба се е записвало в журнала, към коя групова преба принадлежи. По същия метод са се отделяли и записвали пребите, които са били определени за контролен анализ.

След като пребите са били анализирани от „Химическа лаборатория“ резултатите от анализа за всяка преба са били ръчно нанасяни в предоставения протокол за анализ и върнати на отдел „Геоложки“. След това те са се въвеждали ръчно в онлайн базата данни на отдел „Геоложки“, където да се ползват за целите на отдела.

По време на целия процес са съществували множество предпоставки за допускане на технически грешки, тъй като голяма част от процеса се е състоял от рутинни и повтарящи се дейности. Поради липсата на централизирана база данни, комуникацията между различните отдели е била затруднена и забавена. Наличието на различни поредни номера за различните видове преби и работни хоризонти е била предпоставка за допускане на технически грешки, тъй като не е имало синхронизация между поредните номера. Затруднена е била също и направата на справки за дадени преби, както и проследяването на историята на дадена преба.

Разработка и характеристики на системата

За оптимизация на пробовземането и пробоподготовката бяха създадени две уеб и едно мобилно приложение:

- EMS Software
- Chem Lab Software
- MDS Software (мобилно приложение)

Тези приложения бяха специално създадени от „ИТР СЪРВИЗ“ ЕООД за нуждите на рудника. Целта е да се замени хартиената документация с централизирана онлайн база данни и да се осигури синхронизация между поредните номера на всички преби.



EMS Software (фиг. 1а) е предназначен за нуждите на отдел „Геологи“ и звено „Проборазделна“. В него се съхранява първичната информация за опробани сондажи, групови и контролни пробы. Софтуерът представлява монолитна апликация. Той е разработен през 2018 година с помощта на ASP.NET Core 2.1, най-актуалната версия в момента на разработката. Използван е архитектурен модел MVC (model – view – controller), който е един от най-често използваните индустриални фреймворъци за разработка на скалируеми приложения. Приложението е поддържано вътрешно (on-premise) върху IIS сървър, който е един от стандартните Web сървъри, който поддържа ASP.NET апликации.

Достъпът до приложението е ограничен от механизъм за автентикация, който е имплементиран на две нива.

- Първо потребителят се свързва чрез Integrated Windows автентикация, който е и един от най-сигурните методи, тъй като няма предаване на конфиденциална информация.
- Втората стъпка е на ниво апликация - при достъпване се проверява дали потребителят съществува в потребителската база на приложението.

След като потребителят е автентициран, функционалностите на приложението, до които има достъп, се определят от правата на потребителя, който са предоставени към назначена роля.



Фиг.1а). Изглед на EMS Software приложението

Към уеб апликацията има разработено и спомагателно мобилно приложение „MDS Software“ (фиг. 1б). То е предназначено да се използва на терен от геолог за създаване на първичната информация по време на пробовземането. Приложението е инсталирано на мобилен телефон и използва VPN за безопасна и бърза връзка с базата данни. То е разработено с помощта на Kotlin. Комуникацията между мобилното приложение и уеб приложението се осъществява чрез REST API, използвайки https за достъпване и предаване на данни. Използването на REST е продиктувано от факта, че използва по-малко честотна лента (bandwidth), както и поради възможното настъпване на неблагоприятни условия на терен, които могат да повлият на връзката.

В процеса на работа със софтуера се извършва и комуникация с допълнителни хардуерни устройства – етикетни принтери. Тези принтери са специално избрани за нуждите на процеса. Комуникацията с устройствата се извършва по Ethernet. Тъй като принтерите са модел Zebra, командите към тях се извършват, използвайки Zebra Programming Language (ZPL), разработен от Zebra Technologies. За разпечатването на етикет с желани данни на него (баркод, QR код, текст и т.н.) уеб апликацията генерира ZPL команда, която се изпраща към принтера.



Данните за пробите се съхраняват в релационна база данни MSSQL. Операциите върху нея се извършват чрез ORM, който в случая е един от най-популярните ORM-и при разработка на ASP.NET приложения – Entity Framework. Имайки предвид размера на данните, които се предават и съхраняват на дневна, месечна и годишна база, изборът на този ORM е напълно оправдан, тъй като се справя достатъчно бързо със заявките към базата без нужда от допълнителни оптимизации.

За изграждането на базата е използван похватът code first. Той позволява първо да се изградят и моделират обектите, с които се работи, а след това Entity Framework, на база на тези модели, изгражда и базата данни по такъв начин, че данните от тях да могат да бъдат съхранявани.

“Chem Lab Software” е уеб базирано приложение (фиг. 1в), което се ползва от отдел „Геологични“ и „Химическа лаборатория“. Чрез това приложение се осъществява обмяна на информация за анализите на пробите между двета отдела. То заимства информация от “EMS Software”.

The screenshot shows the main interface of the Chem Lab Software. On the left, there's a sidebar with navigation links: Начало (Home), Създаване на заявка (Create Request), and История на заявките (Request History). The main area has tabs for Заявки от вас (Requests from you) and Заявки от РК "ЕЛАСИТЕ-МЕД" АД (Requests from RK "ELASITE-MED" AD). The Requests from you tab displays a table with columns: Инструментална лаборатория (Instrumental Laboratory), Аналитична лаборатория (Analytical Laboratory), and Дата на създаване (Date created). The Requests from RK tab also shows a similar table. At the bottom of the main window, there's a footer with the text © 2021 - ChemicalLab Software.

Фиг. 1б)

Фиг.1б). Изглед на Chem Lab Software приложението

Методика на работа на новата система

Процесът на опробване започва с генериране на баркод етикети от приложението “EMS Software”(фиг, 2), които при създаването си съдържат само информация за клиентски номер и година. Етикетите се разпечатват посредством етикетен принтер специално подбран за целта. Следващата стъпка е самото пробовземане, по време на което гореспоменатите етикети се сканират с мобилното приложение “MDS Software”. Избира се съответния работен хоризонт и се генерира пореден номер на пробата. Въвежда се също и друга допълнителна информация за пробата: номер на взрывно поле, тип скали, сонда и др. Тази информация се съхранява в онлайн база данни, намираща се на отдалечен сървър. С цел поверителност комуникацията между мобилното устройство и сървъра се осъществява с VPN връзка. След вземането на пробите на терен те се транспортират до звено „Проборазделна“, където преди пробоподготовката се сканират етикетите с помошта на баркод четец. След което системата автоматично генерира други два етикета с бар код, които да бъдат залепени на обработената проба и на дубликатите прости (фиг. 3). Етикетите се разпечатват чрез втори принтер. Преди да се изпратят пробите за анализ в „Химическа лаборатория“ се създава електронна заявка за анализ в приложението „Chem Lab Software“, която използва данните от базата данни. Целта на тази заявка е да се поясни за какви елементи е необходимо да бъде извършен анализ.



Фиг. 2. Баркод етикет

Груповите преби се създават от отдел „Геологки“, като се отделят първо в базата данни на отдела. Впоследствие информацията се прехвърля в „EMS Software“, където се дава клиентски номер на пробите и се съхранява информацията за пробата. Следва разпечатване на нужните етикети. Подготовката на груповите преби е улеснена в звено „Проборазделна“, тъй като може бързо и лесно да се провери кои преби принадлежат на съответната групова преба. Контролните преби се създават също от „EMS Software“, където се избират основните преби, определени за контрол на анализа и се създава пореден и клиентски номер. След което се разпечатват нужните етикети.

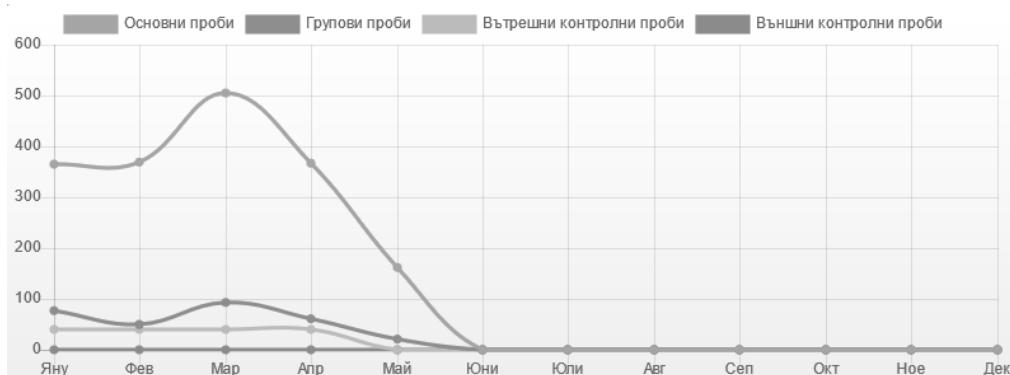
При пристигането на пребите в „Химическа лаборатория“ те се сканират, за да се провери за какви елементи е заявен анализ. След като пребите са анализирани, резултатите се нанасят в базата данни. Когато данните са въведени от „Химическа лаборатория“ системата автоматично генерира и изпраща и-мейл, оповестяващ че заявката е приключена до отдел „Геологки“. След това информацията се прехвърля директно от системата в отделната база данни на отдел „Геологки“.



Фиг.3. Идентификационен етикет залепен на готовата преба

Статистики

Освен покриване на процеса по пробовземане софтуерът осигурява и допълнителни функционалности, свързани с извлечане и визуализация на статистически данни, отчети и справки (фиг. 4). По този начин може да се следи в реално време количеството преби които се вземат. Също е възможно бързо и лесно да се провери информацията за дадена преба.



Фиг. 4. Графика на взетите проби

Заключения и бъдещи подобрения

След внедряването на новата система процесът на пробовземане и пробоподготовка се подобри значително. Системата беше конструирана така, че да надгражда досегашната методика и да разреши нейните проблеми. В резултат на това, техническите грешки се сведоха до минимум. Системата е отворена за промени и в бъдещ период е възможно да се правят подобрения.